

PC industriali per linee di assemblaggio

Alla ricerca di soluzioni più affidabili e flessibili, la divisione di automazione del Gruppo Askoll, leader mondiale nella produzione di pompe sincrone per acquari, elettrodomestici e riscaldamento, ha implementato i PC industriali di Asem sui propri impianti

Alessandro Nobile

Portare la tecnologia sincrona in tutti i settori. È questa la mission di Askoll, un gruppo costituito da varie realtà produttive che utilizzano il motore sincrone con applicazione in diversi mercati. Realtà nata nel 1978, Askoll è oggi un gruppo internazionale che sulla pompa sincrone vanta esperienze, tecnologie e know how unici al mondo.

La holding, che in totale impiega attualmente circa 600 persone, è costituita da diverse unità attive in differenti settori: Askoll Uno e Askoll Due si occupano rispettivamente della commercializzazione e della produzione di soluzioni per il mondo dell'acquariologia; Askoll Tre e Askoll Sette sono le unità produttive per il settore del bianco (pompe per lavatrici e lavastoviglie); Askoll Quattro è la divisione di automazione e si rivolge alle varie aziende produttive del Gruppo e a clienti esterni; Askoll Cinque si occupa di ricerca e sviluppo; Askoll Sei è l'unità produttiva delle pompe per il settore del riscaldamento. C'è infine Askoll Brasile, a San Paolo del Brasile, che segue il mercato sudamericano. Gli Stati Uniti rappresentano uno dei principali mercati di riferimento del Gruppo, insieme a Germania e nord-Europa.

Una partnership di successo

"Askoll Quattro si posiziona all'interno del gruppo come azienda che produce esclusivamente automazione" - spiega Loris Longo, progettista e coordinatore dell'area elettrica e software all'interno di Askoll Quattro -. "Realizziamo principalmente automazione per assemblaggio, con varie tipologie



Askoll ha scelto Asem come fornitore dei sistemi di interfaccia uomo-macchina da installare sui propri impianti

di impianti, che vanno dai banchi di collaudo semi-automatici a linee di trasporto automatiche a pallet. Laddove le tempistiche di produzione siano più esigenti gli impianti sono realizzati a tavola rotante con l'ausilio di sistemi di carico robotizzati (sistemi antropomorfi e scara) piuttosto che pneumatici".

Askoll Quattro ha scelto Asem come fornitore dei sistemi di interfaccia uomo-macchina da installare sui propri impianti, in particolare quando vi siano delle esigenze più complesse di quelle risolvibili col classico pannello operatore a riga di comando. "Abbiamo deciso di installare i prodotti Asem su macchine di grandi dimensioni dove sono necessari, oltre alla semplice impostazione e raccolta dati statistici, anche ulteriori analisi e controlli dei dati raccolti da parte degli uffici tecnici per quanto riguarda le schede di montaggio, dove cioè vi sia l'esigenza di interfacciarsi con i sistemi gestionali

HARDWARE

CASE HISTORY



I PC industriali Asem sono stati installati da Askoll su macchine di grandi dimensioni dove sono necessari, oltre alla semplice impostazione e raccolta dati statistici, ulteriori analisi e controlli da parte degli uffici tecnici

delle varie unità per avere una raccolta di dati univoca”, continua Longo.

La collaborazione tra Askoll e Asem è iniziata nel 2003. “La soluzione che utilizziamo sulle nostre macchine è la workstation industriale WS410, che ci ha dato risultati molto positivi sia a livello di affidabilità sia di flessibilità, tanto che abbiamo realizzato installazioni di questo prodotto anche all'estero”, commenta Loris Longo.



La serie WS 400 è basata sulla CPU “all in one” Asem 821 per processori Celeron e Pentium III fino a 1,4 GHz, con una struttura modulare che consente di ottenere sempre la giusta soluzione per ogni esigenza di automazione



CONCEDITI IL MEGLIO



La qualità non è un lusso. È uno strumento di lavoro, lo strumento che può farvi risparmiare tempo e denaro.

Qualità significa meno lavoro in fase di progettazione, meno spese di assistenza e manutenzione, clienti più soddisfatti e fedeli.

Senza rinunciare alla qualità, oggi da noi troverete le schede embedded più avanzate: con Pentium M (equivalente a Pentium 4 fino a 4 Ghz), ram fino a 1 Gb, 6 USB V2.0, Ethernet 100/10BASE-T, Audio AC97 con 6 canali di output e 2 di input, controller video con 64MB di ram per CRT e LVDS, setup in EEPROM, Watch-dog e altro. Anche nel formato PC/104.

Tutte le schede industriali “embedded” Digital-Logic, da noi distribuite, vi garantiscono affidabilità e stabilità nel tempo, senza trascurare flessibilità, velocità e potenza. E se nessuna soluzione standard vi soddisfa, chiedeteci un **prodotto personalizzato**. Avrete ciò che vi serve per le vostre applicazioni, senza doverlo progettare e produrre.

Rivolgetevi con fiducia alla Zelco Sistemi per ogni necessità.

HARDWARE

CASE HISTORY

La famiglia di PC industriali WS400 è stata ulteriormente ampliata con l'introduzione dei modelli con LCD da 17"



Asem OT1000 è la nuova famiglia di PC industriali che garantiscono affidabilità e prestazioni senza compromessi grazie a un'architettura Fanless, Embedded, Diskless

Ampia scalabilità di prestazioni e funzionalità

WS 400 è la famiglia di workstation industriali pensata e progettata da Asem per fornire la più ampia scalabilità di prestazioni, funzionalità e prezzo. La serie WS 400 è basata sulla CPU "all in one" Asem 821 per processori Celeron e Pentium III fino a 1,4 GHz, con una struttura modulare che consente di ottenere sempre la giusta soluzione per ogni esigenza di automazione.

L'impiego innovativo di materiale plastico per i pannelli frontali permette di utilizzare in modo più ergonomico e funzionale le periferiche e i dispositivi di controllo, nonché una notevole riduzione dell'ingombro del modulo PC. Il nuovo pannello frontale profondo 30 mm alloggia al suo interno il display LCD da 12,1", 15" o 17" e l'elettronica di pilotaggio, consentendo così la riduzione delle dimensioni del modulo PC. Frontalmente sono disponibili due interfacce USB, protette da apposita chiusura in gomma (IP65). Tutti i modelli della famiglia WS400 sono provvisti opzionalmente di tastiera estesa con inclinazione di 35° rispetto alla verticale per una migliore ergonomia.


Sotto la tastiera sono alloggiate le unità FD e CD-ROM ad accesso frontale protette da sportellino IP 65 e l'interfaccia PS2 per la tastiera esterna. Appositi moduli installabili lateralmente alla tastiera consentono di alloggiare i dispositivi di puntamento trackball (IP54) o touchpad. Infine, sono disponibili moduli piani installabili lateralmente al display LCD personalizzabili dal cliente.

Affidabilità senza compromessi

"Adesso il nostro obiettivo è quello di estendere l'utilizzo di prodotti Asem anche su impianti medio-piccoli - continua

Loris Longo. Asem ha recentemente lanciato il nuovo prodotto OT1000, che dimostra caratteristiche adatte a questo ambito di impiego".

OT1000 rappresenta la concretizzazione di un nuovo concetto di PC industriale che garantisce affidabilità e prestazioni senza compromessi. In tre parole OT1000 è Fanless (il sistema di ventilazione interno è stato eliminato), Embedded (integrazione su board "all in one" di tutte le funzionalità tipiche della piattaforma PC), Diskless (il PC è in grado di lavorare senza Hard Disk tradizionale). Grazie a queste caratteristiche la famiglia OT1000 riscontra grandi consensi in tutti gli ambienti dove sono richieste massima affidabilità, prestazioni sicure e silenziosità anche in condizioni operative "critiche" o particolarmente gravose.

Molto curato il design dei PC industriali OT1000 che integrano, nel pannello frontale in alluminio, 1 porta USB 2.0 con tappo di protezione IP65 e 4 tasti multifunzione, programmabili, dotati di apposita tasca per la personalizzazione estetica in funzione dell'applicazione del cliente. La famiglia OT1000 è stata ultimamente ampliata con la nuova versione PC BOX (PB1000) e i nuovi modelli con display 15", che si aggiungono alle versioni da 8,4", 12,1" (SVGA) e 10,4" (VGA). 

readerservice.it

Asem

n. 48

Askoll

n. 49